



OVERRUNNING CLUTCHES AND BACKSTOPS



Обгонная муфта

Обгонная муфта, муфта свободного хода — деталь механической трансмиссии, которая предотвращает передачу крутящего момента от ведомого вала обратно к ведущему. По сути представляет собой шариковый либо роликовый подшипник с возможностью вращения в одну сторону и блокировкой движения в обратную.

Функционально обгонные муфты могут выполнять функцию стопора обратного хода, предотвращение обратного вращения вала либо трансформацию возвратно-поступательного движения в непрерывное поступательное.

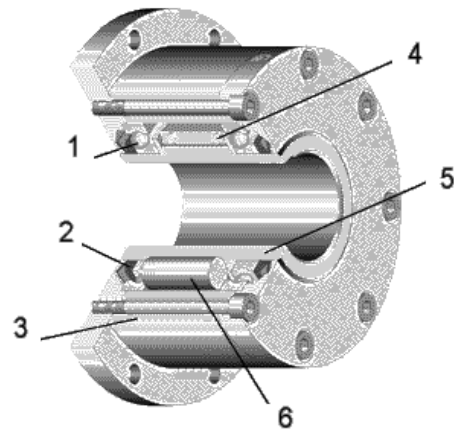
Обгонные муфты изготавливаются в корпусе и без корпуса. В конструкцию может быть интегрирован несущий подшипник в противном случае требуют установки подшипников для правильного функционирования. Для фиксации на валу обгонная муфта может иметь шпоночный паз, проточки, фиксирующий рычаг либо фиксирующий фланец.

Самые распространенные обгонные муфты серий CSK UK UKC UKCC соответствуют размерам шариковых подшипников серий ISO 62.. 63.. являются несущими и не требуют дополнительной установки поддерживающего подшипника. На посадочных местах муфты могут крепиться либо как и подшипники методом тугой посадки либо с помощью шпоночного паза. Обозначаются P - паз на внутреннем кольце, PP - паз на внутреннем и наружном кольце.



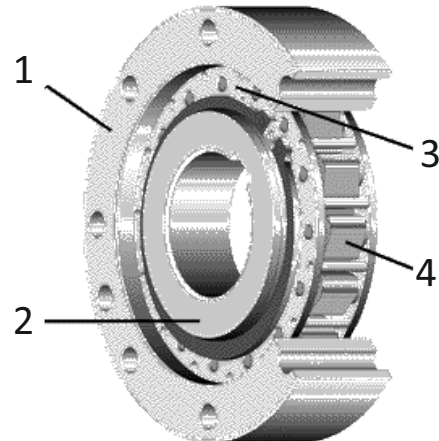
Пример конструкции роликовой обгонной муфты VKE

- 1 - шариковый подшипник
- 2 - уплотнение
- 3 - наружное кольцо
- 4 - пружинный штифт
- 5 - внутреннее кольцо
- 6 - прижимной ролик

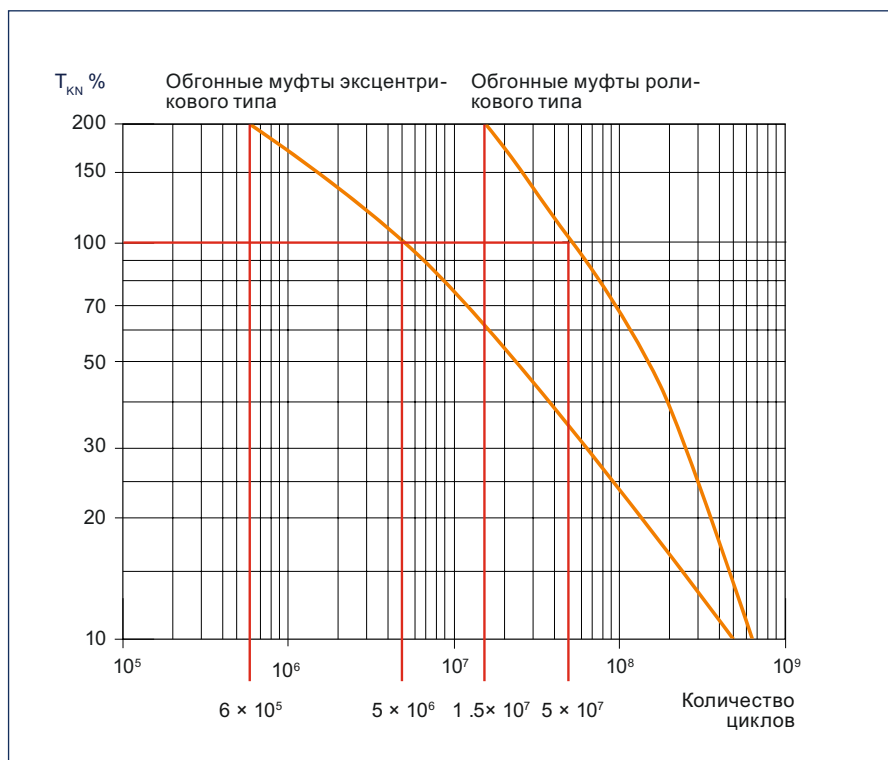


Конструкция обгонной муфты VKE с центробежным подъемом эксцентрика

- 1 - наружное кольцо
- 2 - внутреннее кольцо
- 3 - сепаратор
- 4 - эксцентриковый ролик



Выбор крутящего момента



Для начала требуется вычислить крутящий момент по таблице (T_{KN}) для требуемой муфты. Считается крутящий момент умножением номинального крутящего момента (T_{appl}) на эксплуатационный коэффициент (S.F.), который зависит от назначения муфты и условий ее эксплуатации. Номинальный крутящий момент для данной области применения:

$$T_{appl} \text{ (Нм)} = \frac{9550 \times P \text{ (кВт)}}{n \text{ (об/мин)}}$$

Крутящий момент по каталогу:

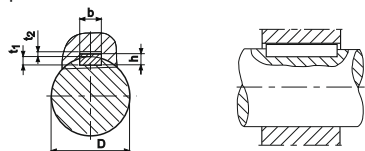
$$T_{KN} = T_{appl} \times S.F.$$

Примечание. Все муфты, представленные в настоящем каталоге, могут обеспечивать максимальный крутящий момент, в 2 раза превышающий крутящий момент по каталогу T_{KN} , указанный в соответствующих таблицах данных.

Следующую кривую можно использовать в качестве руководства для определения соотношения между передаваемым крутящим моментом и количеством циклов, которое будет выдерживать муфта в течение всего срока службы. На графике показаны средние величины.

МОНТАЖ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ШПОНОЧНОГО СОЕДИНЕНИЯ

Для всех внутренних колец муфт, соединяемых с валом при помощи шпонки, наш стандартный допуск H7, а на шпоночный паз — JS10. При отсутствии иных указаний рекомендуемый допуск на размеры вала составляет h6 или j6. Для достижения максимальной точности индексирования необходима механическая обработка регулируемых шпонок, чтобы не допустить возникновения зазора.



Размер отверстия	DIN 6885* Лист 1				DIN 6885* Лист 3			
	b_{JS10}	h	t_1	t_2	b_{JS10}	h	t_1	t_2
> 6–8	$2 \pm 0,020$	2	$1,2 \pm 0,1$	$1 \pm 0,3$				
> 8–10	$3 \pm 0,020$	3	$1,8 \pm 0,1$	$1,4 \pm 0,3$				
> 10–12	$4 \pm 0,024$	4	$2,5 \pm 0,1$	$1,8 \pm 0,3$				
> 12–17	$5 \pm 0,024$	5	$3 \pm 0,1$	$2,3 \pm 0,3$	$5 \pm 0,024$	3	$1,9 \pm 0,1$	$1,2 \pm 0,3$
> 17–22	$6 \pm 0,024$	6	$3,5 \pm 0,1$	$2,8 \pm 0,3$	$6 \pm 0,024$	4	$2,5 \pm 0,1$	$1,6 \pm 0,3$
> 22–30	$8 \pm 0,029$	7	$4 \pm 0,2$	$3,3 \pm 0,4$	$8 \pm 0,029$	5	$3,1 \pm 0,1$	$2 \pm 0,3$
> 30–38	$10 \pm 0,029$	8	$5 \pm 0,2$	$3,3 \pm 0,4$	$10 \pm 0,029$	6	$3,7 \pm 0,2$	$2,4 \pm 0,3$
> 38–44	$12 \pm 0,035$	8	$5 \pm 0,2$	$3,3 \pm 0,4$	$12 \pm 0,035$	6	$3,9 \pm 0,2$	$2,2 \pm 0,3$
> 44–50	$14 \pm 0,035$	9	$5,5 \pm 0,2$	$3,8 \pm 0,4$	$14 \pm 0,035$	6	$4 \pm 0,2$	$2,1 \pm 0,3$
> 50–58	$16 \pm 0,035$	10	$6 \pm 0,2$	$4,3 \pm 0,4$	$16 \pm 0,035$	7	$4,7 \pm 0,2$	$2,4 \pm 0,3$
> 58–65	$18 \pm 0,035$	11	$7 \pm 0,2$	$4,4 \pm 0,4$	$18 \pm 0,035$	7	$4,8 \pm 0,2$	$2,3 \pm 0,3$
> 65–75	$20 \pm 0,042$	12	$7,5 \pm 0,2$	$4,9 \pm 0,4$	$20 \pm 0,042$	8	$5,4 \pm 0,2$	$2,7 \pm 0,3$
> 75–85	$22 \pm 0,042$	14	$9 \pm 0,2$	$5,4 \pm 0,4$	$22 \pm 0,042$	9	$6 \pm 0,2$	$3,1 \pm 0,4$
> 85–95	$25 \pm 0,042$	14	$9 \pm 0,2$	$5,4 \pm 0,4$	$25 \pm 0,042$	9	$6,2 \pm 0,2$	$2,9 \pm 0,4$
> 95–110	$28 \pm 0,042$	16	$10 \pm 0,2$	$6,4 \pm 0,4$	$28 \pm 0,042$	10	$6,9 \pm 0,2$	$3,2 \pm 0,4$
> 110–130	$32 \pm 0,050$	18	$11 \pm 0,3$	$7,4 \pm 0,4$	$32 \pm 0,050$	11	$7,6 \pm 0,2$	$3,5 \pm 0,4$
> 130–150	$36 \pm 0,050$	20	$12 \pm 0,3$	$8,4 \pm 0,4$	$36 \pm 0,050$	12	$8,3 \pm 0,2$	$3,8 \pm 0,4$
> 150–170	$40 \pm 0,050$	22	$13 \pm 0,3$	$9,4 \pm 0,4$				
> 170–200	$45 \pm 0,050$	25	$15 \pm 0,3$	$10,4 \pm 0,4$				
> 200–230	$50 \pm 0,050$	28	$17 \pm 0,3$	$11,4 \pm 0,4$				
> 230–260	$56 \pm 0,060$	32	$20 \pm 0,3$	$12,4 \pm 0,4$				
> 260–290	$63 \pm 0,060$	32	$20 \pm 0,3$	$12,4 \pm 0,4$				
> 290–330	$70 \pm 0,060$	36	$22 \pm 0,3$	$14,4 \pm 0,4$				

МОНТАЖ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТУГОЙ ПОСАДКИ

На данных страницах указываются допуски на размеры вала и отверстия для каждого типа, где требуется посадка с натягом. Как и для обычных подшипников, при посадке с натягом муфт следует использовать подходящие инструменты, чтобы во время сборки никакие осевые нагрузки не передавались через внутреннюю часть обгонной муфты.

МОНТАЖ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ БОЛТОВОГО СОЕДИНЕНИЯ

В технологии обгонных муфт крутящий момент часто передается посредством болтового соединения. Опыт показал, что этот способ является практичным и надежным, так как обгонные муфты передают крутящий момент только в одном направлении.

Качество и момент затяжки болтов указаны ниже

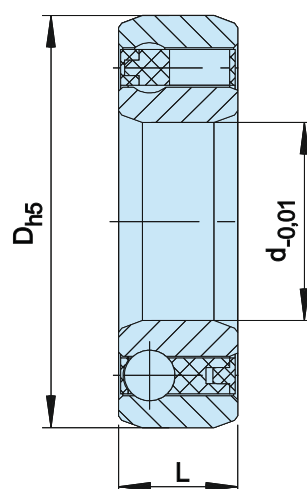
Резьба	Нормы прочности			
	8.8		10.9	
	Тип	[Нм]	Тип	[Нм]
M5		6		8
M6		10	AA	14
M8		25	AL	34
M10		48	FSO	68
M12	RSCI	84		118
M16		206	GFR	290
M20		402	HPI	550
M24		696	RIZ	950
M30		1420		1900

БИЕНИЕ

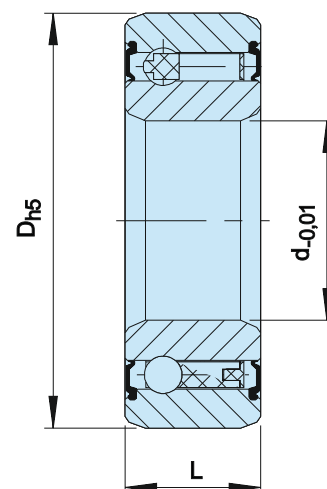
Допустимые допуски на биеение при монтаже неавтономных роликовых обгонных муфт AA, AE, AS, ASNU, NF

Для того чтобы соблюсти эти пределы, рядом с обгонной муфтой следует устанавливать шариковые подшипники со стандартным зазором. Допустимые значения биеения для обгонных муфт центрального типа DC, RSCI и S200 представлены в соответствующих таблицах.

Диаметр отверстия [мм]	AA, AE, AS, ASNU, NF	
	Допуск на радиальное биеение	Допуск на перпендикулярность
4–8	0,020	0,02
10–17	0,035	0,03
20–50	0,060	0,03
55–100	0,100	0,03
110–150	0,160	0,03



CSK



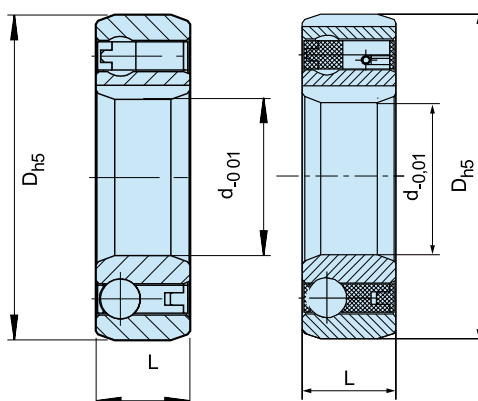
CSK..2RS

Тип	Размер	Серия подшипника					Серия подшипника		Масса	Момент сопротивления
			$T_{KN}^{1)}$	n_{max}	D	L	динамический	статический		
CSK (KK)	d мм		Т _{кн} Нм	н _{макс} об/мин	D мм	L мм	C кН	C ₀ кН	кг	T _R Нсм
	8*	—	2,5	15000	22	9	3,28	0,86	0,015	0,5
	12	6201	9,3	10000	32	10	6,1	2,77	0,04	0,7
	15	6202	17	8400	35	11	7,4	3,42	0,06	0,9
	17	6203	30	7350	40	12	7,9	3,8	0,070	1,1
	20	6204	50	6000	47	14	9,4	4,46	0,110	1,3
	25	6205	85	5200	52	15	10,7	5,46	0,140	2,0
	30	6206	138	4200	62	16	11,7	6,45	0,210	4,4
	35	6207	175	3600	72	17	12,6	7,28	0,300	5,8
	40	—	325	3000	80	22	15,54	12,25	0,5	7,0
CSK..2RS	8**		2,5	15000	22	9	3,28	0,86	0,015	0,8
	12	—	9,3	10000	32	14	6,1	2,77	0,05	3,0
	15		17	8400	35	16	7,4	3,42	0,070	4,0
	17		30	7350	40	17	7,9	3,8	0,09	5,6
	20		50	6000	47	19	9,4	4,46	0,145	6,0
	25		85	5200	52	20	10,7	5,46	0,175	6,0
	30		138	4200	62	21	11,7	6,45	0,270	7,5
	35		175	3600	72	22	12,6	7,28	0,400	8,2
	40	—	325	3000	80	27	15,54	12,25	0,6	10

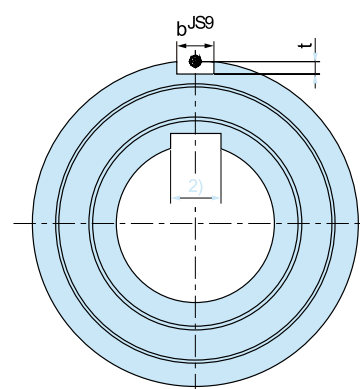
1) $T_{max} = 2 \times T_{KN}$

*) Одно уплотнение Z, только со стороны подшипника. Если смотреть на указанную сторону, внешнее кольцо свободно вращается в направлении против часовой стрелки.

**) Только одно уплотнение RS со стороны подшипника; если смотреть с этой стороны, внешнее кольцо свободно вращается в направлении против часовой стрелки.



CSK..P



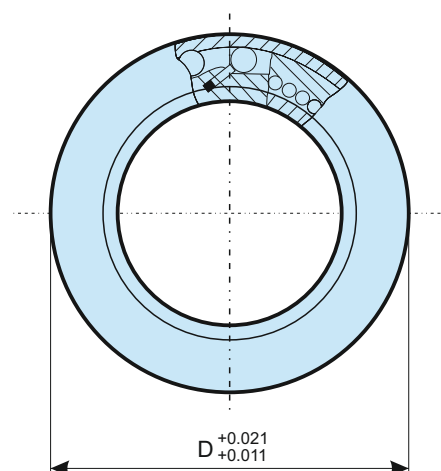
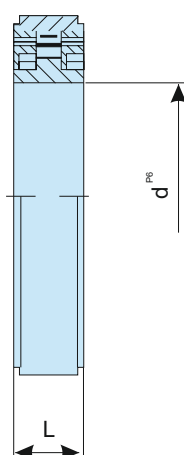
CSK..PP

Тип	Размер	Серия подшипника							Серия подшипника		Масса	Момент сопротивления
			$T_{KN}^{1)}$ Нм	n_{max} об/мин	D мм	L мм	b мм	t мм	динамический C кН	статический C ₀ кН		
CSK..P	d мм											
	12	6201	9,3	10000	32	10			6,1	2,77	0,04	0,7
	15	6202	17	8400	35	11			7,4	3,42	0,06	0,9
	17	6203	30	7350	40	12			7,9	3,8	0,070	1,1
	20	6204	50	6000	47	14			9,4	4,46	0,110	1,3
	25	6205	85	5200	52	15			10,7	5,46	0,140	2,0
	30	6206	138	4200	62	16			11,7	6,45	0,210	4,4
	35	6207	175	3600	72	17			12,6	7,28	0,300	5,8
CSK..PP	40	—	325	3000	80	22			15,54	12,25	0,5	7,0
	15	6202	17	8400	35	11	2	0,6	7,4	3,42	0,06	0,9
	17	6203	30	7350	40	12	2	1,0	7,9	3,8	0,070	1,1
	20	6204	50	6000	47	14	3	1,5	9,4	4,46	0,110	1,3
	25	6205	85	5200	52	15	6	2,0	10,7	5,46	0,140	2,0
	30	6206	138	4200	62	16	6	2,0	11,7	6,45	0,210	4,4
	35	6207	175	3600	72	17	8	2,5	12,6	7,28	0,300	5,8
	40	—	325	3000	80	22	10	3,0	15,54	12,25	0,5	7,0
CSK..P-2RS	12	—	9,3	10000	32	14			6,1	2,77	0,05	3
	15	—	17	8400	35	16			7,4	3,42	0,07	4
	17	—	30	7350	40	17			7,9	3,8	0,09	5,6
	20	—	50	6000	47	19			9,4	4,46	0,145	6,0
	25	—	85	5200	52	20			10,7	5,46	0,175	6,0
	30	—	138	4200	62	21			11,7	6,45	0,270	7,5
	35	—	175	3600	72	22			12,6	7,28	0,4	8,2
	40	—	325	3000	80	27			15,54	12,25	0,6	10

1) $T_{max} = 2 \times T_{KN}$

2) Шпоночное соединение по DIN 6885.3

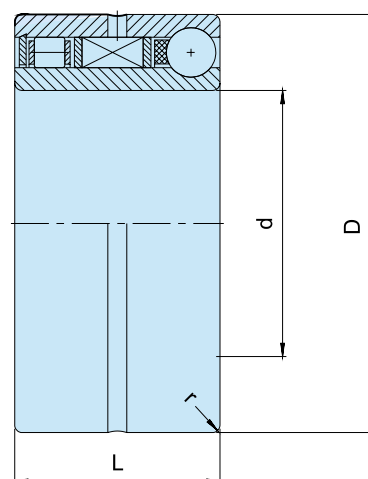
Размер шпоночного паза 40 в соответствии с DIN 6885.1



ASK

Тип	Размер	Серия подшипника					Нагрузка подшипника		Масса	Момент сопротивления
							динамический	статический		
ASK	d^{p6} мм		$T_{KN}^{1)}$ Нм	n_{max} об/мин	D мм	L мм	C кН	C_0 кН	кг	TR Нсм
	40	6008	72	3500	68	15	16	20,6	0,25	15
	50	6010	125	2200	80	16	19,6	23,5	0,34	20
	60	6012	250	1800	95	18	25,3	35,1	0,5	25

1) $T_{max} = 2 \times T_{KN}$



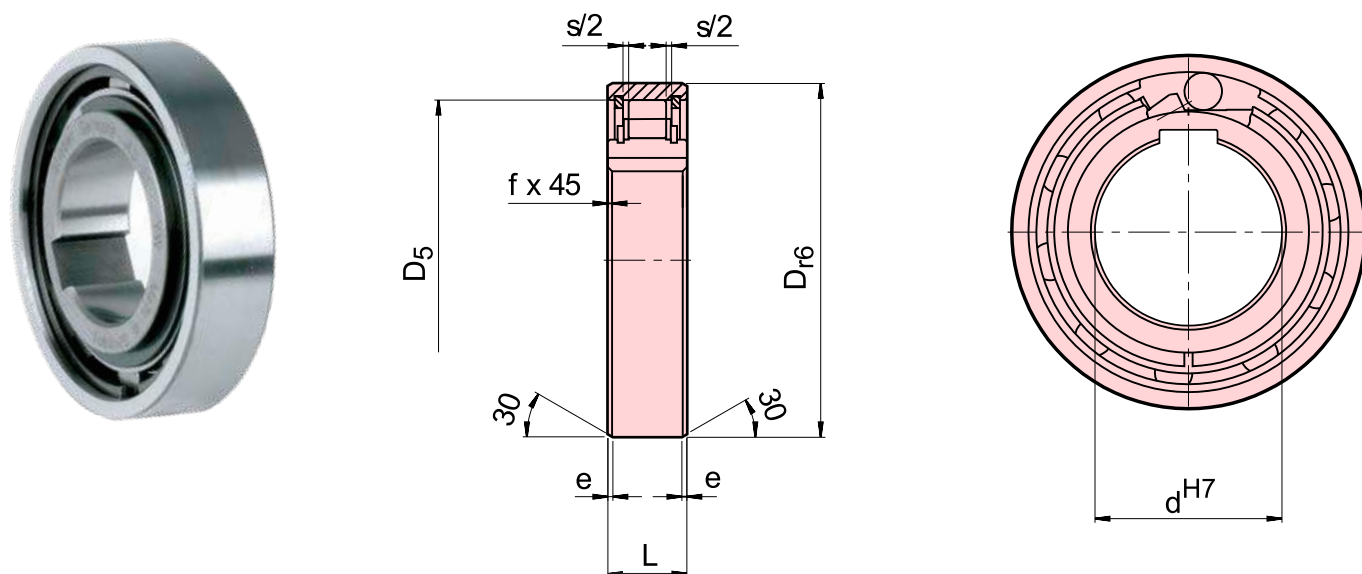
GFK

Тип	Размер		Обгонные скорости		Серия подшипника	Нагрузки				D	L	r	Масса
						Ролики дин.	Шарики дин.	Ролики стат.	Шарики стат.				
	d мм	T _{KN} ¹⁾ Нм	n _{imax} ²⁾ об/мин	n _{amax} ³⁾ об/мин		C Н	C Н	C ₀ Н	C ₀ Н	мм	мм	мм	кг
GFK	20	51	5500	4000	5904	5600	4400	2900	2750	37	23	0,5	0,09
	25	65	5300	3800	5905	6300	5300	3450	3350	42	23	0,5	0,11
	30	95	5000	3500	5906	7700	5500	4600	3650	47	23	0,5	0,13
	35	204	4600	3200	5907	8200	8500	5200	5700	55	27	1	0,20
	40	315	4200	3000	5908	8650	9300	5750	6700	62	30	1	0,30
	45	370	3800	2500	5909	9200	9700	6350	7300	68	30	1	0,34

1) T_{max} = 2 × T_{KN}

2) Внутреннее обгонное кольцо

3) Внешнее обгонное кольцо



AS

Тип	Размер		Обгонные скорости								Масса	Момент сопротивления
	d_{H7} мм	$T_{KN}^{(1)}$ Нм	$n_{imax}^{(2)}$ об/мин	$n_{amax}^{(3)}$ об/мин	D_{r6} об/мин	D_5 мм	L мм	τ мм	e мм	f мм	кг	T_R Нсм
AS (NSS)	6	2,10	5000	7500	19	15,8	6	0,3	0,6	0,3	0,01	0,18
	8	3,8	4300	6500	24	20	8	1,3	0,6	0,6	0,02	0,24
	10	6,8	3500	5200	30	25,9	9	1,3	0,6	0,6	0,03	0,36
	12	13	3200	4800	32	28	10	1,3	0,6	0,6	0,04	0,48
	15	14	2800	4300	35	31	11	1,4	0,6	0,6	0,05	0,70
	20	40	2200	3300	47	40	14	2,4	0,8	0,8	0,12	1,4
	25	56	1900	2900	52	45,9	15	2,4	0,8	0,8	0,14	2,4
	30	90	1600	2400	62	55	16	2,4	0,8	1	0,22	7,8
	35	143	1300	2000	72	64	17	2,5	0,8	1	0,31	9,0
	40	185	1200	1800	80	72	18	2,5	0,8	1	0,39	10
	45	218	1000	1600	85	77	19	2,5	1,2	1	0,44	11
	50	230	950	1500	90	82	20	2,5	1,2	1	0,49	13
	55	308	800	1300	100	90	21	2,5	1,2	1	0,66	14
	60	508	700	1100	110	100	22	2,5	1,2	1,5	0,81	26
	80	1063	600	900	140	128	26	2,5	1,2	1,5	1,41	58

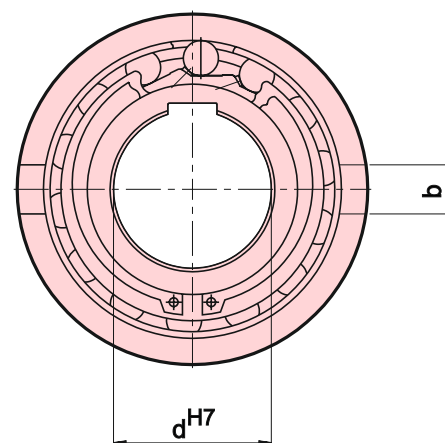
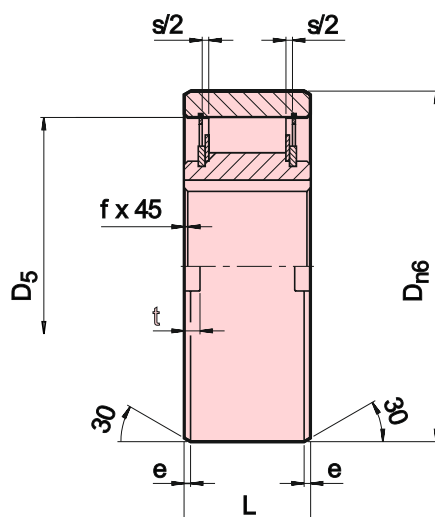
Модель AS6 без шпоночного паза. $\varnothing D = \begin{matrix} -0 \\ -0,009 \end{matrix}$

Модели AS8-12 со шпоночным пазом в соответствии с DIN 6885.1, другие размеры соответствуют стандарту DIN 6885.3.

1) $T_{max} = 2 \times T_{KN}$

2) Внутреннее обгонное кольцо

3) Внешнее обгонное кольцо



ASNU

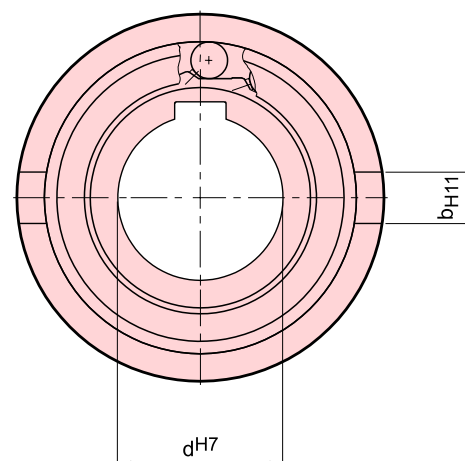
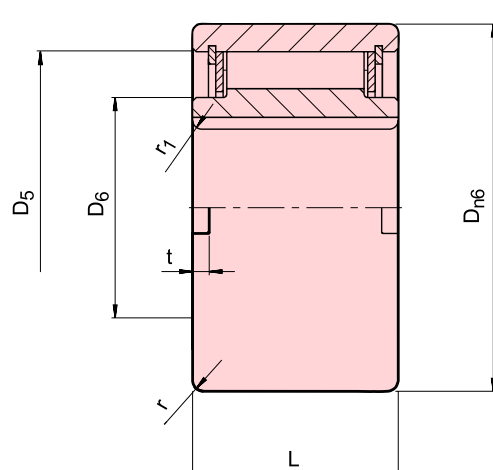
Тип			Обгонные скорости										Масса	Момент сопротивления
	d_{H7} мм	$T_{KN}^{1)}$ Нм	$n_{max}^{2)}$ об/мин	$n_{amax}^{3)}$ об/мин	D_{n6} мм	D_5 мм	L мм	b мм	t мм	τ мм	e мм	f мм	кг	T_R Нсм
ASNU	8	12	3300	5000	35	28	13	4	1,4	2,4	0,6	0,3	0,07	1,6
	12	12	3300	5000	35	28	13	4	1,4	2,4	0,6	0,3	0,06	1,6
	15	30	2400	3600	42	37	18	5	1,8	2,4	0,8	0,3	0,11	1,9
	17	49	2300	3400	47	40	19	5	2,3	2,4	1,2	0,8	0,15	1,9
	20	78	2100	3100	52	42	21	6	2,3	2,4	1,2	0,8	0,19	1,9
	25	125	1700	2600	62	51	24	8	2,8	2,4	1,2	0,8	0,38	5,6
	30	255	1400	2200	72	60	27	10	2,5	2,4	1,8	1	0,54	14
	35	383	1200	1900	80	70	31	12	3,5	2,4	1,8	1	0,74	16
	40	538	1100	1700	90	78	33	12	4,1	2,5	1,8	1	0,92	38
	45	780	1000	1600	100	85	36	14	4,6	2,5	1,8	1	1,31	43
	50	1013	850	1350	110	92	40	14	5,6	2,5	1,8	1	1,74	55
	60	1825	750	1050	130	110	46	18	5,5	3,6	2,6	1,5	2,77	110
	70	2300	600	950	150	125	51	20	6,9	3,6	2,6	1,5	4,16	140
	80	3275	550	850	170	140	58	20	7,5	3,6	2,6	1,5	6,09	180
	90	5325	500	750	190	160	64	20	8,0	3,6	2,6	2	8,2	230
	100	7250	450	680	215	175	73	24	8,5	3,6	2,6	2	12,6	380
	120	13500	370	550	260	215	86	28	10	3,6	2,6	2,5	22	650
	150	26625	300	460	320	260	108	32	12	3,6	3,6	2,5	42	1000
	200	44500	230	350	420	350	138	45	16	7,6	3,6	3	93	2000

Модели ASNU8-12, ASNU200 со шпоночным пазом в соответствии с DIN 6885.1, другие размеры соответствуют стандарту DIN 6885.3.

1) $T_{max} = 2 \times T_{KN}$

2) Внутреннее обгонное кольцо

3) Внешнее обгонное кольцо



NF

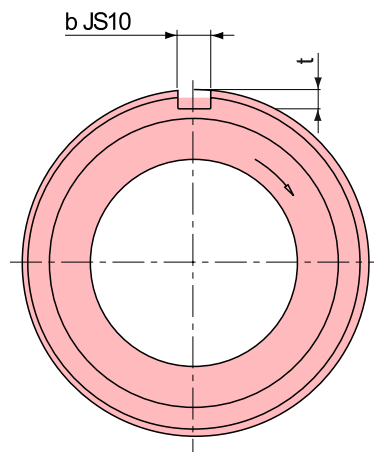
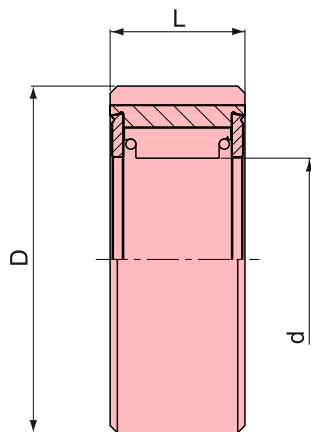
Тип	Размер		Обгонные скорости										Масса
	d^{H7} мм	$T_{KN}^{1)}$ Нм	$n_{1max}^{2)}$ об/мин	$n_{amax}^{3)}$ об/мин	D_{n6} мм	D_5 мм	D_6 мм	L мм	t мм	b^{H11} мм	r мм	r_1 мм	кг
NF	8	20	5000	6000	37	30	20	20	3	6	1,0	1,5	0,1
	12	20	5000	6000	37	30	20	20	3	6	1,0	1,5	0,1
	15	78	4500	5400	47	37	26	30	3,5	7	1,5	1,5	0,3
	20	188	3000	3600	62	52	37	36	3,5	8	2,0	2,0	0,6
	25	250	2200	2600	80	68	49	40	4	9	2,5	2,0	1,1
	30	500	1800	2100	90	75	52,5	48	5	12	2,5	2,0	1,6
	35	663	1600	1950	100	80	58	53	6	13	2,5	2,5	2,3
	40	1100	1250	1700	110	90	62	63	7	15	3,0	2,5	3,1
	45	1500	1100	1500	120	95	69	63	7	16	3,0	2,5	3,7
	50	2375	850	1300	130	110	82	80	8,5	17	3,5	3,0	5,4
	55	2500	800	1200	140	115	83	80	9	18	3,5	3,0	6,1
	60	4250	700	1100	150	125	93,5	95	9	18	3,5	3,5	8,5
	70	5875	620	900	170	140	106	110	9	20	3,5	3,5	13,0
	80	10000	550	800	190	160	122	125	9	20	4,0	3,5	18,0
	90	17250	480	700	215	180	133	140	11,5	24	4,0	4,0	25,3
	100	19625	400	600	260	210	157	150	14,5	28	4,0	4,0	42,1
	130	34750	300	480	300	240	188	180	17	32	5,0	5,0	65,0
	150	44375	250	400	320	260	205	180	17	32	5,0	5,0	95,0

1) $T_{max} = 2 \times T_{KN}$

2) Внутреннее обгонное кольцо

3) Внешнее обгонное кольцо

Шпоночный паз в соответствии с DIN 6885.1



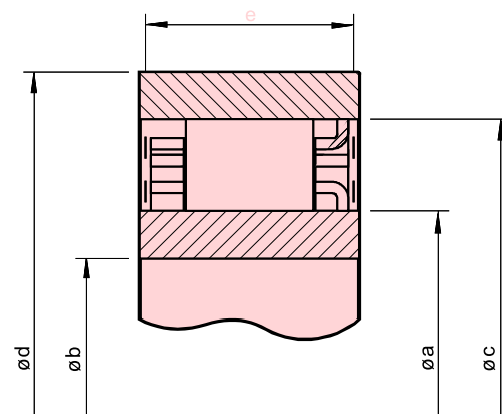
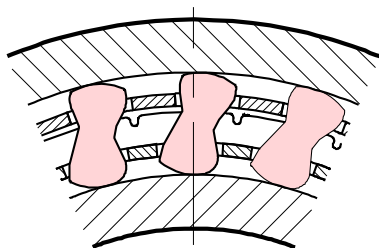
S200

Тип	Размер			Обгонные скорости						Серия подшипника	Момент сопротивления	Масса
S200		$d_{f0} \begin{smallmatrix} +0 \\ -0,025 \end{smallmatrix}$ мм	$T_{KN}^{1)}$ Нм	$n_{max}^{2)}$ об/мин	$n_{amax}^{3)}$ об/мин	D мм	L мм	b мм	t мм		T_r Нсм	кг
	203	16,510	45	2400	500	$40 \begin{smallmatrix} +0,014 \\ -0,039 \end{smallmatrix}$	25	4	2,5	6203	0,01	0,25
	204	18,796	60	2400	500	$47 \begin{smallmatrix} +0,014 \\ -0,039 \end{smallmatrix}$	25	5	3	6204	0,01	0,35
	205	23,622	100	1800	400	$52 \begin{smallmatrix} +0,017 \\ -0,042 \end{smallmatrix}$	25	5	3	6205	0,02	0,45
	206	32,766	240	1800	350	$62 \begin{smallmatrix} +0,017 \\ -0,042 \end{smallmatrix}$	28	7	4	6206	0,02	0,70
	207	42,088	380	1800	300	$72 \begin{smallmatrix} +0,017 \\ -0,042 \end{smallmatrix}$	28	7	4	6207	0,02	0,80
	208	46,761	560	1800	200	$80 \begin{smallmatrix} +0,017 \\ -0,042 \end{smallmatrix}$	32	10	4,5	6208	0,02	0,90
	209	46,761	560	1800	200	$85 \begin{smallmatrix} +0,020 \\ -0,042 \end{smallmatrix}$	32	10	4,5	6209	0,02	0,95
	210	56,109	850	1200	200	$90 \begin{smallmatrix} +0,020 \\ -0,042 \end{smallmatrix}$	32	10	4,5	6210	0,03	1,00

1) $T_{max} = 2 \times T_{KN}$

2) Внутреннее обгонное кольцо

3) Внешнее обгонное кольцо



DC

Тип	Обгонные скорости			Эксцентриковый кулачок						Количество зажимов	Количество кулачков	Масса
	$T_{KN}^{1)}$ Нм	$n_{imax}^{2)}$ об/мин	$n_{amax}^{3)}$ об/мин	$\varnothing a^{+0,008}_{-0,005}$ мм	$\varnothing c \pm 0,013$ мм	мм	e_{min} мм	$\varnothing d_{min}$ мм	$\varnothing b_{max}$ мм			мм
DC2222G-N	63	8600	4300	22,225	38,885	$8,33^{+0,075}_{-0,075}$	10,0	50	15	—	12	0,030
DC2776-N	119	6900	3400	27,762	44,422	$8,33^{+0,075}_{-0,075}$	13,5	58	18	—	14	0,055
DC3034-N	124	6300	3100	30,340	47,000	$8,33^{+0,075}_{-0,075}$	13,5	62	20	—	14	0,060
DC3175(3C)-N	159	6000	3000	31,750	48,410	$8,33^{+0,075}_{-0,075}$	13,5	63	21	3	16	0,060
DC3809A-N	275	5000	2500	38,092	54,752	$8,33^{+0,075}_{-0,075}$	16,0	71	25	—	18	0,085
DC4127(3C)-N	224	4600	2300	41,275	57,935	$8,33^{+0,075}_{-0,075}$	13,5	75	27	3	18	0,090
DC4445A-N	363	4300	2100	44,450	61,110	$8,33^{+0,075}_{-0,075}$	16,0	79	29	—	20	0,095
DC4972(4C)-N	306	3800	1900	49,721	66,381	$8,33^{+0,075}_{-0,075}$	13,5	86	33	4	22	0,100
DC5476A-N	525	3500	1700	54,765	71,425	$8,33^{+0,075}_{-0,075}$	16,0	92	36	—	24	0,110
DC5476A(4C)-N	525	3500	1700	54,765	71,425	$8,33^{+0,075}_{-0,075}$	16,0	92	36	4	24	0,130
DC5476B(4C)-N	769	3500	1700	54,765	71,425	$8,33^{+0,075}_{-0,075}$	21,0	92	36	4	24	0,180
DC5476C(4C)-N	990	3500	1700	54,765	71,425	$8,33^{+0,075}_{-0,075}$	25,4	92	36	4	24	0,200
DC5776A-N	604	3300	1600	57,760	74,420	$8,33^{+0,075}_{-0,075}$	16,0	98	38	—	26	0,110
DC6334B-N	806	3000	1500	63,340	80,000	$8,33^{+0,075}_{-0,075}$	21,0	104	42	—	26	0,175
DC7221(5C)-N	675	2600	1300	72,217	88,877	$8,33^{+0,075}_{-0,075}$	13,5	115	48	5	30	0,140
DC7221B-N	1279	2600	1300	72,217	88,877	$8,33^{+0,075}_{-0,075}$	21,0	115	48	—	30	0,185
DC7221B(5C)-N	1279	2600	1300	72,217	88,877	$8,33^{+0,075}_{-0,075}$	21,0	115	48	5	30	0,210
DC7969C(5C)-N	2038	2400	1200	79,698	96,358	$8,33^{+0,075}_{-0,075}$	25,4	124	53	5	34	0,280
DC8334C-N	2055	2300	1100	83,340	100,000	$8,33^{+0,075}_{-0,075}$	25,4	132	55	—	34	0,270
DC8729A-N	1250	2200	1100	87,290	103,960	$8,33^{+0,075}_{-0,075}$	16,0	134	58	—	34	0,165
DC10323A(5C)*-N	1612	1800	900	103,231**	119,891	$8,33^{+0,075}_{-0,075}$	16,0	155	68	5	40	0,205
DC12334C*-N	4800	1500	750	123,340**	140,000	$8,33^{+0,075}_{-0,075}$	25,4	184	80	—	50	0,400
DC12388C(11C)	4875	1500	750	123,881	142,880	$9,50^{+0,1}_{-0,1}$	25,4	186	80	11	44	0,400

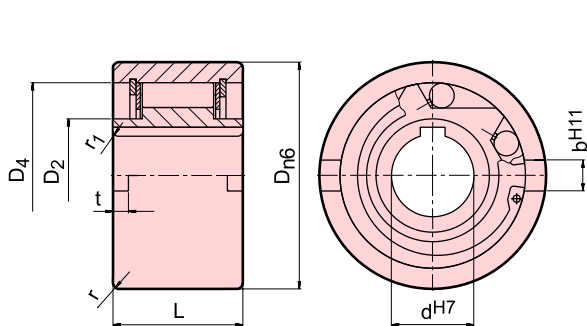
1) $T_{max} = 2 \times T_{KN}$

2) Внутреннее обгонное кольцо

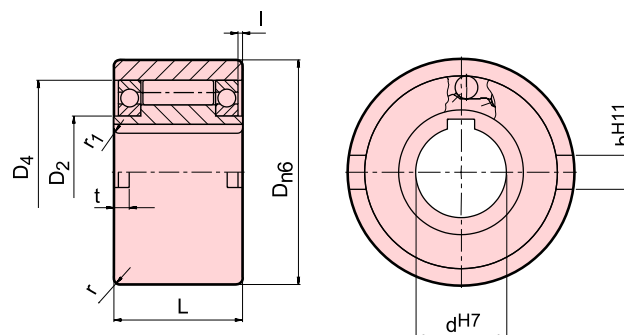
3) Внешнее обгонное кольцо

*) Внутренний сепаратор центрируется фланцем на противоположной стороне

**) Увеличение допуска до $\pm 0,013$ допустимо



NFR 8-20*



NFR 25-130**

Тип	Размер		Обгонные скорости		Серия подшипника											Масса
NFR (ANR-ANG)	d ^{H7} мм	T _{KN} ¹⁾ Нм	n _{imax} ²⁾ об/мин	n _{amax} ³⁾ об/мин		D _{n6} мм	D ₂ мм	D ₄ мм	L мм	I мм	t мм	b ^{H11} мм	r мм	r ₁ мм		кг
	8	20	1000	1000	*	37	20	30	20		3	6	1	1,5		0,1
	12	20	1000	1000	*	37	20	30	20		3	6	1	1,5		0,1
	15	78	850	850	*	47	26	37	30		3,5	7	1,5	1,5		0,3
	20	188	650	650	*	62	37	52	36		3,5	8	2	2		0,6
	25	250	2100	3600	16008**	80	40	68	40	0,2	4	9	2,5	2		1,2
	30	500	1700	3200	16009**	90	45	75	48	0,2	5	12	2,5	2		1,8
	35	663	1550	3000	16010**	100	50	80	53	1,2	6	13	2,5	2,5		2,4
	40	1100	1150	2600	16011**	110	55	90	63	2,2	7	15	3	2,5		3,3
	45	1500	1000	2400	16012**	120	60	95	63	2,2	7	16	3	2,5		4,0
	50	2375	800	2150	16014**	130	70	110	80	2,7	8,5	17	3,5	3		5,7
	55	2550	750	2000	16015**	140	75	115	80	4,2	9	18	3,5	3		6,5
	60	4250	650	1900	16016**	150	80	125	95	3,2	9	18	3,5	3,5		8,9
	70	5875	550	1750	16018**	170	90	140	110	1,1	9	20	3,5	3,5		13,5
	80	10000	500	1600	16021**	190	105	160	125	0	9	20	4	3,5		19,0
	90	17250	450	1450	16024**	215	120	180	140	0,6	11,5	24	4	4		27,2
	100	19625	350	1250	16028**	260	140	210	150	2,6	14,5	28	4	4		44,5
	130	34750	250	1000	16032**	300	160	240	180	2	17,5	32	5	5		68,0

1) T_{max} = 2 × T_{KN}

2) Внутреннее обгонное кольцо

3) Внешнее обгонное кольцо

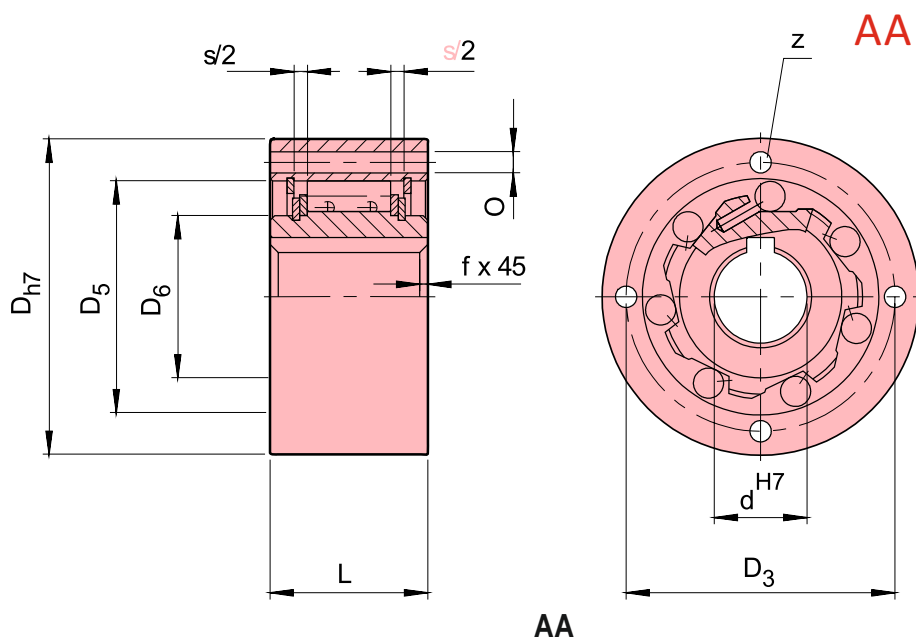
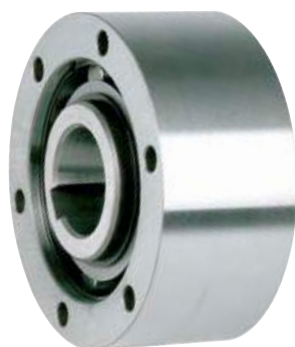
Шпоночный паз в соответствии с DIN 6885.1

*) С подшипником скольжения типа «сталь-сталь»

**) С двумя шарикоподшипниками серии 160.



Встраиваемые обгонные муфты



Тип	Размер	Обгонные скорости ⁴⁾				Номер								Масса	Момент сопротивления
AA	d^{H7} мм	$T_{KN}^{1)}$ Нм	$n_{imax}^{2)}$ об/мин	$n_{amax}^{3)}$ об/мин	D_{h7} мм	D_5 мм	D_6 мм	D_3 мм	Z	O мм	L мм	f мм	c мм	кг	T_R Нсм
	12	17	3100	6200	47	28	20	38	3	5,5	20	0,5	4,5	0,21	0,7
	15	55	2300	5600	55	37	26	45	3	5,5	30	0,8	4,5	0,44	3,5
	20	146	2000	4800	68	50	35	58	4	5,5	34	0,8	5,5	0,70	8,4
	25	285	1700	4000	90	68	45	78	6	5,5	37	1	6,5	1,30	14
	30	500	1500	3400	100	75	50	87	6	6,6	44	1	6,5	2,00	23
	35	720	1300	2800	110	80	55	96	6	6,6	48	1	6,5	2,60	60
	40	1030	1200	2500	125	90	60	108	6	9	56	1,5	7,6	3,90	72
	45	1125	1050	2200	130	95	65	112	8	9	56	1,5	7,6	4,00	140
	50	2150	950	2050	150	110	75	132	8	9	63	1,5	7,6	6,00	180
	55	2675	850	1950	160	115	82	138	8	11	67	2	7,6	7,20	190
	60	3500	800	1800	170	125	90	150	10	11	78	2	7,6	9,20	240
	70	5813	650	1700	190	140	100	165	10	11	95	2,5	7,6	11,8	320
	80	6250	500	1500	210	160	115	185	10	11	100	2,5	7,6	15,6	330
	90	10750	400	1300	230	180	130	206	10	14	115	3	7,6	24,7	650
	100	15000	350	1150	270	210	150	240	10	18	120	3	7,6	35,8	830
	120	25000	230	900	310	240	180	278	12	18	140	4	9,6	54,3	1080
	150	57500	160	600	400	310	230	360	12	22	180	4	9,6	116	1240
	200	135000	125	460	520	400	260	460	18	26	240	5	10,6	267	3800
	250	225000	100	380	610	480	320	545	20	33	300	5	10,6	461	6100

1) $T_{max} = 2 \times T_{KN}$

2) Внутреннее обгонное кольцо

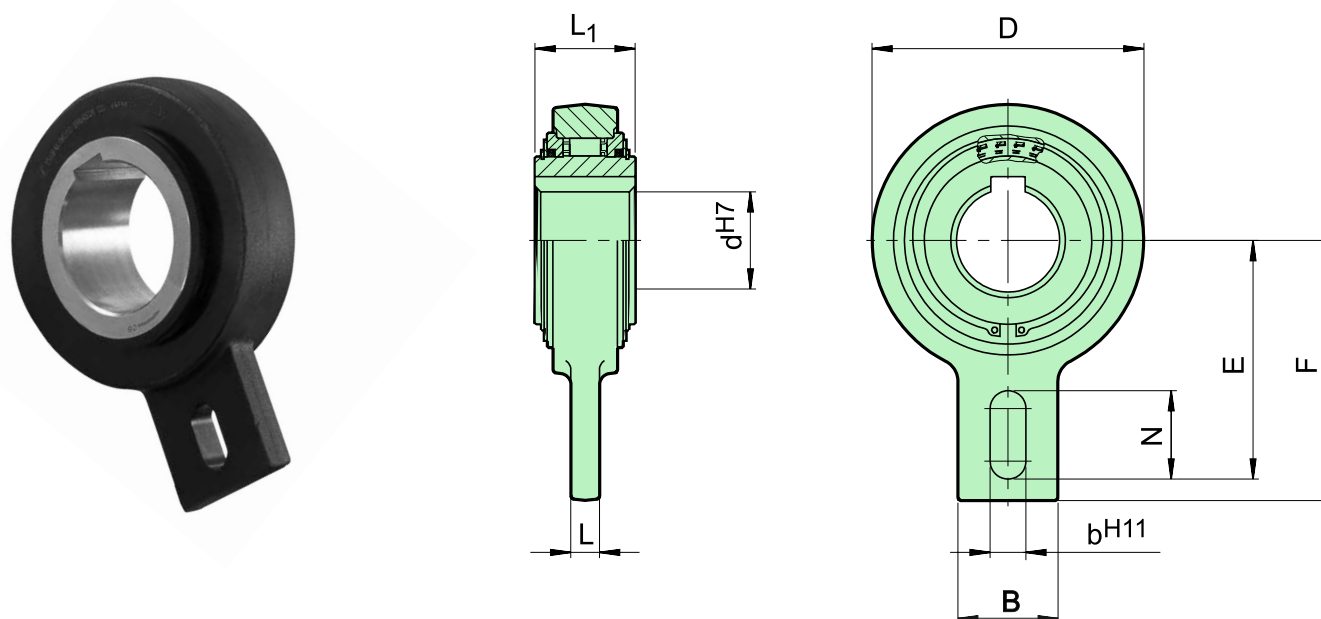
3) Внешнее обгонное кольцо

Шпоночный паз в соответствии с DIN 6885.1

4) Для циркуляции масла 100%

Для смазки в масляной ванне 65%

Для смазывания консистентной смазкой 50%

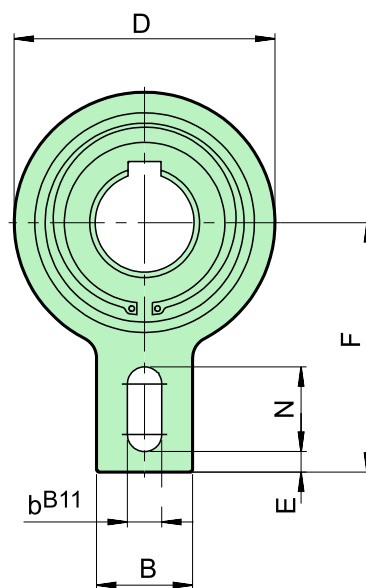
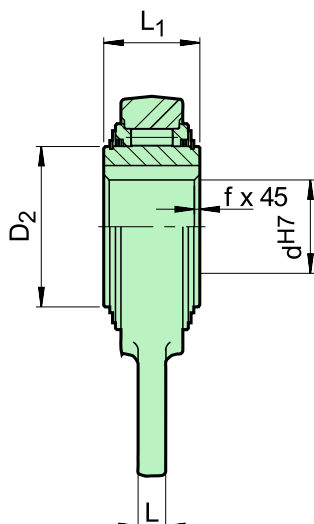


RSBW

Тип	Размер		Обгонная скорость									Масса
RSBW	d^{H7}	$T_{KN}^{1)}$	n_{imax}	D	L_1	F	E	B	N	L	b^{H11}	
	мм	Нм	об/мин	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
	20	375	400	106	35	113	102,5	40	35	15	18	2,5
	25	606	400	106	48	113	102,5	40	35	15	18	2,4
	30	606	400	106	48	113	102,5	40	35	15	18	2,3
	35M	375	400	106	35	113	102,5	40	35	15	18	2
	35	606	400	106	48	113	102,5	40	35	15	18	2,2
	40	1295	300	132	52	125	115	60	35	15	18	4,0
	45	1295	300	132	52	125	115	60	35	15	18	3,8
	50	1295	300	132	52	125	115	60	35	15	18	3,7
	55	1295	300	132	52	125	115	60	35	15	18	3,5
	60	2550	250	161	54	140	130	70	35	15	18	6,1
	70	2550	250	161	54	140	130	70	35	15	18	5,7
	80	4875	200	190	70	165	150	70	45	20	25	10,2
	90	4875	200	190	70	165	150	70	45	20	25	9,6

1) $T_{max} = 2 \times T_{KN}$

Шпоночный паз в соответствии с DIN 6885.1



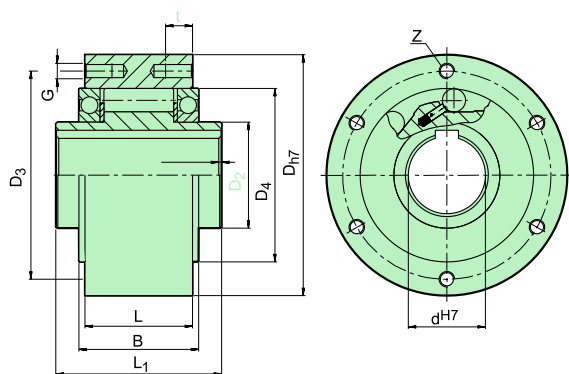
AV

Тип	Размер		Обгонная скорость											Масса	Момент сопротивления
AV	d^{H7}	$T_{KN}^{1)}$	$n_{I_{max}}$	D	D ₂	L ₁	L	B	F	b ^{B11}	N	E	f		T _R
	мм	Нм	об/мин	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг	Нсм
	20	265	450	83	42	35	12	40	90	15	35	5	0,8	1,3	18
	25	265	450	83	42	35	12	40	90	15	35	5	0,8	1,3	18
	30	1200	320	118	60	54	15	40	110	15	35	8	1	3,5	130
	35	1200	320	118	60	54	15	40	110	15	35	8	1	3,4	130
	40	1200	320	118	60	54	15	40	110	15	35	8	1	3,3	130
	45	2150	280	155	90	54	20	80	140	18	47	10	1	5,5	240
	50	2150	280	155	90	54	20	80	140	18	47	10	1	5,4	240
	55	2150	280	155	90	54	20	80	140	18	47	10	1	5,3	240
	60	2150	280	155	90	54	20	80	140	18	47	10	1	5,2	240
	70	2150	280	155	90	54	20	80	140	18	47	10	1	5,0	240
	80	2900	200	190	110	64	20	80	155	20	40	10	1,5	8,7	360
	90*	7125	150	260	160	90	25	120	220	—	—	—	3	24,5	360
	100*	7125	150	260	160	90	25	120	220	—	—	—	3	23,5	360
	110*	7125	150	260	160	90	25	120	220	—	—	—	3	22,5	360
	120*	11000	130	300	180	110	30	140	260	—	—	—	3	42	600

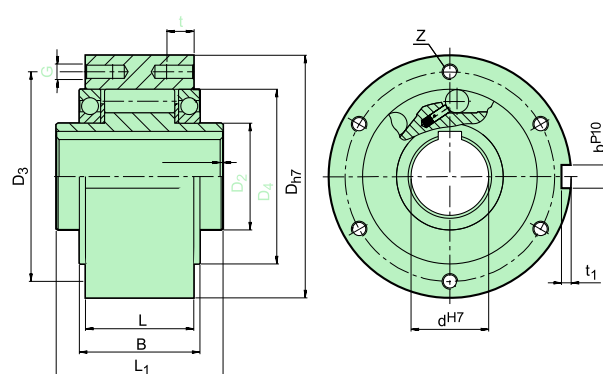
1) $T_{max} = 2 \times T_{KN}$

DIN 6885.1

*) 2 шпоночных паза, 120 ° смещение



GFR



GFRN

Тип	Размер		Обгонные скорости								Номер							Масса
GFR GFRN	d ^{H7} мм	T _{KN} ¹⁾ Нм	n _{imax} ²⁾ об/мин	n _{amax} ³⁾ об/мин	D _{h7} мм	D ₂ мм	D ₄ мм	D ₃ мм	G мм	t мм	z мм	L ₁ мм	L мм	B мм	t ₁ мм	b ^{P10} мм	f мм	кг
	12*	55	4000	7200	62	20	42	51	ø5,5	—	3	42	20	27	2,5	4	0,5	0,5
	15	125	3600	6500	68	25	47	56	M5	8	3	52	28	32	3	5	0,8	0,8
	20	181	2700	5600	75	30	55	64	M5	8	4	57	34	39	3,5	6	0,8	1,0
	25	288	2100	4500	90	40	68	78	M6	10	4	60	35	40	4	8	1,0	1,5
	30	500	1700	4100	100	45	75	87	M6	10	6	68	43	48	4	8	1,0	2,2
	35	725	1550	3800	110	50	80	96	M6	12	6	74	45	51	5	10	1,0	3,0
	40	1025	1150	3400	125	55	90	108	M8	14	6	86	53	59	5	12	1,5	4,6
	45	1125	1000	3200	130	60	95	112	M8	14	8	86	53	59	5,5	14	1,5	4,7
	50	2125	800	2800	150	70	110	132	M8	14	8	94	64	72	5,5	14	1,5	7,2
	55	2625	750	2650	160	75	115	138	M10	16	8	104	66	72	6	16	2,0	8,6
	60	3500	650	2450	170	80	125	150	M10	16	10	114	78	89	7	18	2,0	10,5
	70	5750	550	2150	190	90	140	165	M10	16	10	134	95	108	7,5	20	2,5	13,5
	80	8500	500	1900	210	105	160	185	M10	16	10	144	100	108	9	22	2,5	18,2
	90	14500	450	1700	230	120	180	206	M12	20	10	158	115	125	9	25	3,0	28,5
	100	20000	350	1450	270	140	210	240	M16	24	10	182	120	131	10	28	3,0	42,5
	130	31250	250	1250	310	160	240	278	M16	24	12	212	152	168	11	32	3,0	65,0
150	70000	200	980	400	200	310	360	M20	32	12	246	180	194	12	36	4,0	138,0	

1) $T_{max} = 2 \times T_{KN}$

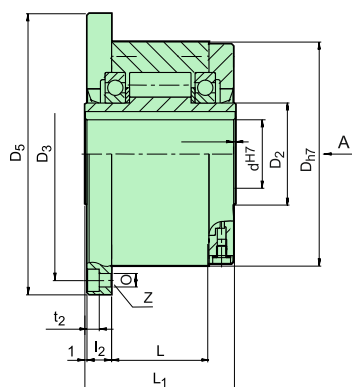
2) Внутреннее кольцо обгонное. Значения без радиальных манжет.

3) Внешнее кольцо обгонное. Значения без радиальных манжет.

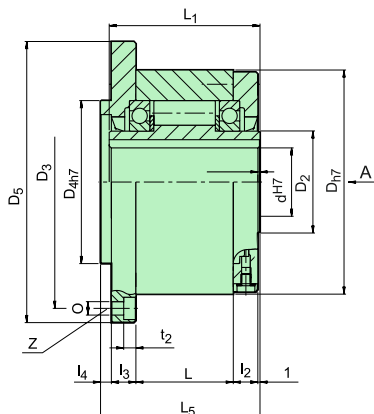
Шпоночный паз в соответствии с DIN 6885.1

*) У модели GFR12 в наружном кольце имеются сквозные отверстия

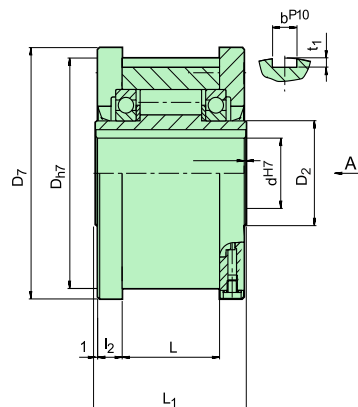




GFR...F1F2



GFR...F2F7



GFRN...F5F6

Тип	Размер		Обгонные скорости									Номер						Внешнее кольцо со шпоночным пазом					Масса
GFR.. F1F2, GFR.. F2F7, GFRN.. F5F6	d ^{H7}	T ¹⁾ _{KN}	n ²⁾ _{imax}	n ³⁾ _{amax}	D ^{H7} _h	D ₅	D ₇	D ₃	D _{4 h7}	O	t ₂	z	L ₁	L ₅	L	I ₂	I ₃	I ₄	t ₁	b ^{P10}	f		
	мм	Нм	об/мин	об/мин	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм		мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг	
	12	55	3100	4700	62	85	70	72	42	5,5	5,7	3	42	44	20	10	10	3	2,5	4	0,5	1,2	
	15	125	2800	4400	68	92	76	78	47	5,5	5,7	3	52	54	28	11	11	3	3	5	0,8	1,6	
	20	181	2400	4100	75	98	84	85	55	5,5	5,7	4	57	59	34	10,5	10,5	3	3,5	6	0,8	1,9	
	25	288	1600	3800	90	118	99	104	68	6,6	6,8	4	60	62	35	11,5	11,5	3	4	8	1,0	2,9	
	30	500	1300	2800	100	128	109	114	75	6,6	6,8	6	68	70	43	11,5	11,5	3	4	8	1,0	3,9	
	35	725	1200	2600	110	140	119	124	80	6,6	6,8	6	74	76	45	13,5	13	3,5	5	10	1,0	4,9	
	40	1025	850	2300	125	160	135	142	90	9	9	6	86	88	53	15,5	15	3,5	5	12	1,5	7,5	
	45	1125	740	2200	130	165	140	146	95	9	9	8	86	88	53	15,5	15	3,5	5,5	14	1,5	7,8	
	50	2125	580	1950	150	185	160	166	110	9	9	8	94	96	64	14	13	4	5,5	14	1,5	10,8	
	55	2625	550	1800	160	204	170	182	115	11	11	8	104	106	66	18	17	4	6	16	2,0	14,0	
	60	3500	530	1700	170	214	182	192	125	11	11	10	114	116	78	17	16	4	7	18	2,0	16,8	
	70	5750	500	1600	190	234	202	212	140	11	11	10	134	136	95	18,5	17,5	4	7,5	20	2,5	20,8	
	80	8500	480	1500	210	254	222	232	160	11	11	10	144	146	100	21	20	4	9	22	2,5	27,0	
	90	14500	450	1300	230	278	242	254	180	14	13	10	158	160	115	20,5	19	4,5	9	25	3,0	40,0	
	100	20000	350	1100	270	335	282	305	210	18	17,5	10	182	184	120	30	28	5	10	28	3,0	67,0	
130	31250	250	900	310	380	322	345	240	18	17,5	12	212	214	152	29	27	5	11	32	3,0	94,0		
150	70000	200	700	400	485	412	445	310	22	21,5	12	246	248	180	32	30	5	12	36	4,0	187,0		



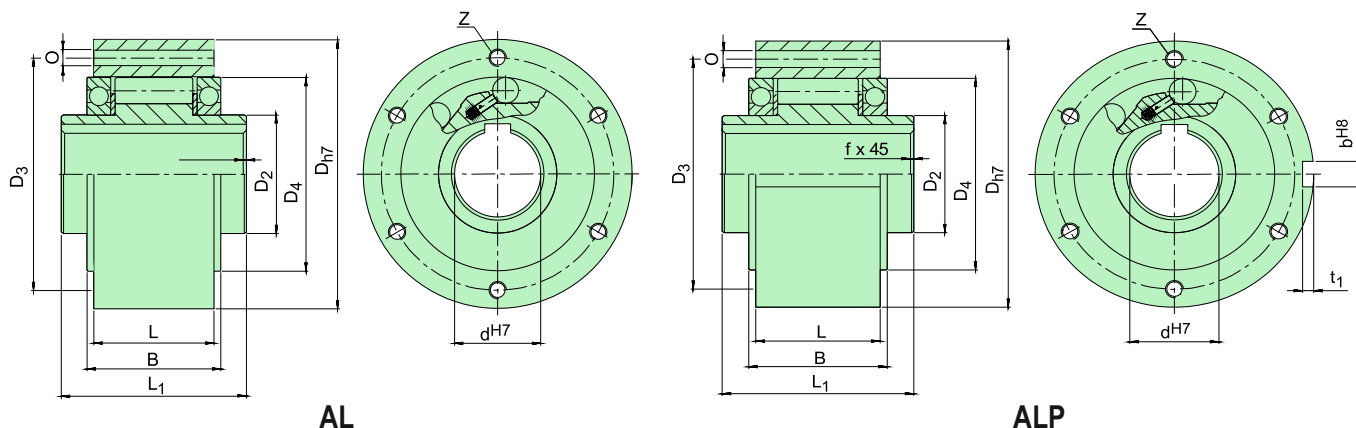
1) T_{max} = 2 × T_{KN}

2) Внутреннее кольцо обгонное

3) Внешнее кольцо обгонное. Значения без радиальных манжет.

Шпоночный паз в соответствии с DIN 6885.1

При заказе устройства в сборе необходимо определять направление вращения при взгляде со стороны от стрелки «А»: «R» внутреннее обгонное кольцо движется по часовой стрелке. «L» внутреннее обгонное кольцо движется против часовой стрелки.



Тип	Размер	Обгонные скорости								Номер							Масса	Момент сопротивления
	d^{H7} [мм]	$T_{KN}^{(1)}$ [Нм]	$n_{imax}^{(2)}$ [об/мин]	$n_{amax}^{(3)}$ [об/мин]	D_{h7} [мм]	D_2 [мм]	D_4 [мм]	D_3 [мм]	O	z	L^1 [мм]	L^4 [мм]	B [мм]	t_1 [мм]	b^{H8} [мм]	f [мм]		T_R [Нсм]
AL ALP	12	55	4000	7200	62	20	42	51	5,5	3	42	20,3	27	2,4	4	0,5	0,5	3,4
	15	125	3600	6500	68	25	47	56	5,5	3	52	30,3	34,1	2,9	5	0,8	0,8	4,1
	20	181	2700	5600	75	30	55	64	5,5	4	57	34,3	39,1	3,5	6	0,8	1,0	8
	25	288	2100	4500	90	40	68	78	5,5	6	60	37,3	42,1	4,1	8	1,0	1,5	14
	30	500	1700	4100	100	45	75	87	6,6	6	68	44,3	49,1	4,1	8	1,0	2,2	23
	35	725	1550	3800	110	50	80	96	6,6	6	74	48,3	54,1	4,7	10	1,0	3,0	60
	40	1025	1150	3400	125	55	90	108	9	6	86	56,3	62,1	4,9	12	1,5	4,6	72
	45	1125	1000	3200	130	60	95	112	9	8	86	56,3	62,1	5,5	14	1,5	4,7	140
	50	2125	800	2800	150	70	110	132	9	8	92	63,3	69,1	5,5	14	1,5	7,2	180
	55	2625	750	2650	160	75	115	138	11	8	104	67	73,1	6,2	16	2,0	8,6	190
	60	3500	650	2450	170	80	125	150	11	10	114	78	84	6,8	18	2,0	10,5	240
	70	5750	550	2150	190	90	140	165	11	10	134	95	103	7,4	20	2,5	13,5	320
	80	8500	500	1900	210	105	160	185	11	10	144	100	108	8,5	22	2,5	18,2	330
	90	14500	450	1700	230	120	180	206	14	10	158	115	125	8,7	25	3,0	28,5	650
	100	20000	350	1450	270	140	210	240	18	10	182	120	131	9,9	28	3,0	42,5	830
	120	31250	250	1250	310	160	240	278	18	12	202	140	152	11,1	32	3,0	65,0	1080
	150	70000	200	980	400	200	310	360	22	12	246	180	196	12,3	36	4,0	138,0	1240
	200	175000	150	750	520	260	400	460	26	18	326	240	265	15	45	5,0	315,0	3800
	250	287500	120	620	610	320	480	545	33	20	396	300	330	15	45	5,0	512,0	6100
ALM	25	388	2100	2800	90	40	68	78	5,5	6	60	37,3	42,1	4,1	8	1,0	1,7	22
	30	588	1700	2500	100	45	75	87	6,6	6	68	44,3	49,1	4,1	8	1,0	2,5	37
	35	838	1550	2400	110	50	80	96	6,6	6	74	48,3	54,1	4,7	10	1,0	3,2	66

1) $T_{max} = 2 \times T_{KN}$

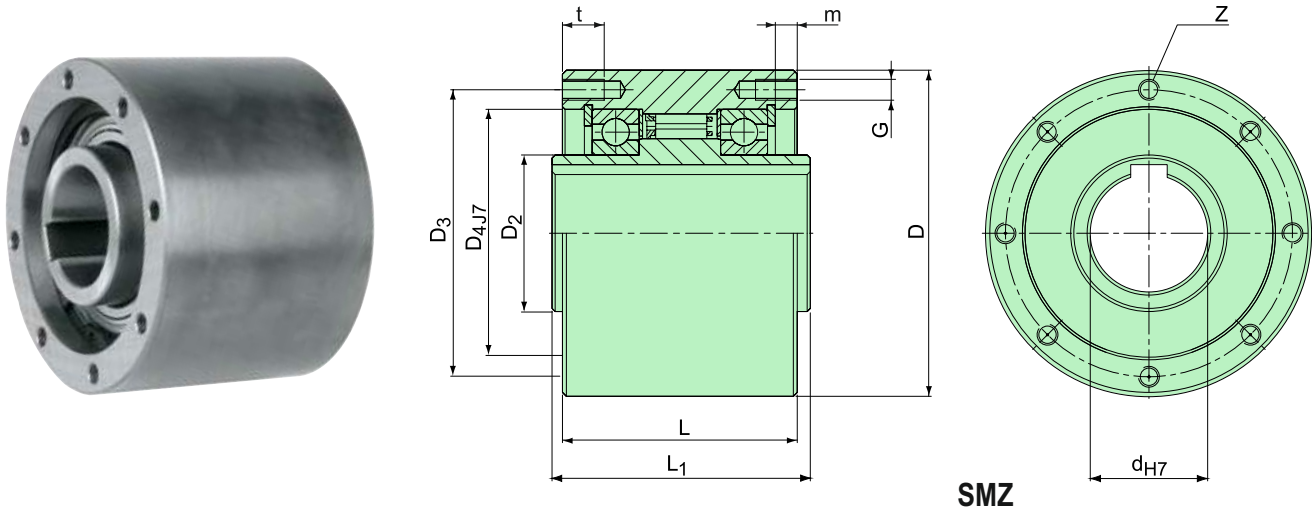
2) Внутреннее обгонное кольцо, значения без радиальных манжет.

3) Внешнее обгонное кольцо

Шпоночный паз в соответствии с DIN 6885.1

4) Размер L до величины 50 включает 0,25 мм толщины бумажного уплотнения, которое устанавливают на обе поверхности





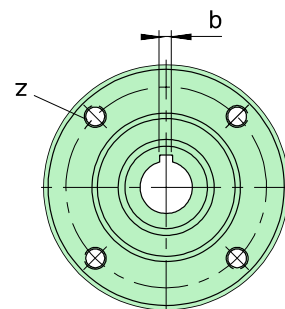
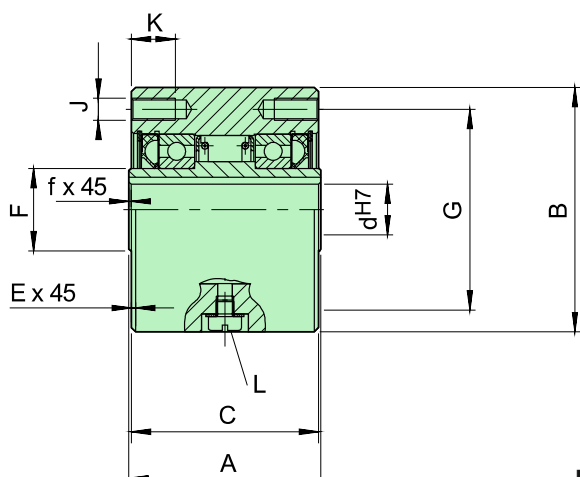
Тип	Размер		Обгонные скорости									Номер			Масса
SMZ	d_{H7}	$T_{KN}^{1)}$	$n_{max}^{2)}$	$n_{amax}^{3)}$	D	D ₂	D ₃	D ₄ ^{J7}	L	L ₁	G	z	t	M	кг
	мм	Нм	об/мин	об/мин	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	
	20	300	1600	700	80	30	68	55	65	67	M6	6	12	7,6	2
	30	1035	1500	500	100	45	88	75	80	82	M8	6	16	8,9	3,7
	35	1100	1400	300	110	50	95	80	85	87	M8	6	16	8,7	4,8
	45	1750	1300	300	125	60	110	95	90	92	M8	8	16	8,4	6,2
	60	3400	1100	250	155	80	140	125	100	102	M8	8	16	9,1	10,2
	70	4300	1000	250	175	95	162	140	103	105	M8	8	16	8,6	13,2

1) $T_{max} = 2 \times T_{KN}$

2) Внутреннее обгонное кольцо

3) Внешнее обгонное кольцо

Шпоночный паз в соответствии с DIN 6885.1



FSO

Тип	Размер	Обгонные скорости													Номер					Смазка			Масса	Момент сопротивления
		T _{кн} ¹⁾ Нм	FSO n _{max} ²⁾ об/мин	FSO-GR n _{max} ³⁾ об/мин	d ^н ⁴⁾ -bxh мм	d ^н ⁴⁾ мм	A мм	B -0,05 мм	C мм	E мм	F мм	G мм	z	J	K мм	L мм	f мм	FSO мл	FSO-GR мл	HPI мл	кг	T ⁵⁾ Нсм		
FSO FSO-GR HPI	300	379	3000/900	3600/900	15-5x5	12... 19	63,50	76,20	60,45	1,6	28,58	66,67	4	M8	13	M6	0,8	7	10	14	1,6	18		
	400	407	2800/850	3600/850	18-6x6	12... 22	69,85	88,90	68,07	1,6	30	73	4	M8	13	M6	0,8	10	20	20	2,7	27		
	500	1621	2500/800	3000/800	30-8x7	19... 33	88,90	107,95	85,73	1,6	45	92	4	M8	16	M6	1,5	22	35	35	4,8	31		
	600	3105	2200/750	2400/750	40-12x8	24... 57	95,25	136,525	92,2	1,6	63,5	120,6	6	M8	16	M6	1,6	52	84	84	8,6	62		
					45-14x9																			
					50-14x6																			
					50-14x9																			
	700	6900	1600/450	2000/450	60-18x11	48... 82	127,00	180,975	123,85	1,6	90	158,75	8*	M10*	20	M6	1,6	168	280	280	19	156		
					65-18x11																			
					70-20x12							101,6 ⁵⁾												

1) T_{max} = 1.2 × T_{KN}

2) Внутреннее кольцо/внешнее кольцо

3) Лабиринтное уплотнение внутреннего кольца/наружного кольца

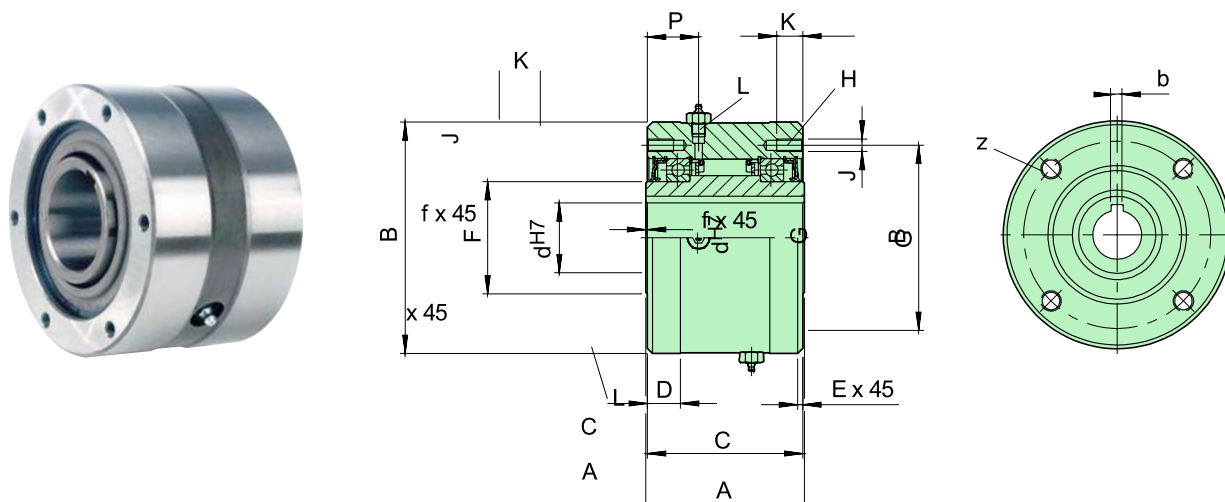
4) Отверстия с дюймовыми размерами под заказ

5) Только для отверстий большого диаметра

Размер 600 > 50 мм

Размер 700 > 75 мм

*) Шесть отверстий, равномерно расположенных через 60 °,
и два дополнительных отверстия через 180 °



FSO

Тип	Размер		Обгонные скорости												Номер							Смазка		Масса	Момент сопротивления
FSO FS HPI																									
					65-18x11																				
					70-20x12																				
	750	9660	1800/650	1000/650	75-20x12	57–87	152,4	222,25	149,2	31,7	1,6	107,74	177,8	8*	M12*	25	1/2-20	49,2	1,6	222	384	207	38	5,08	
					80-22x14																				
					85-22x14																				
	800	17940	1500/525	850/525	80-22x14	66–112	152,4	254,00	149,2	31,7	1,6	139,70	227,0	8	M12	25	1/2-20	49,2	1,6	222	444	251	46	7,12	
					90-25x14																				
					100-28x16																				
					110-28x16																				
	900	24408	1350/500	700/500	100-28x16	92–138	161,9	304,80	158,7	34,9	1,6	161,92	247,65	10	M16	32	1/2-20	54	1,6	532	473	340	71	8,47	
					110-28x16																				
					120-32x18																				
					130-32x18																				
					130-32x18																				
	1027	36612	700/375	500/375	150-36x20	125–177	168,3	381,00	165,1	34,9	3,2	228,60	298,45	12	M16	32	1/2-20	54	3,2	651	946	473	113	13,56	
				175-45x25																					

1) $T_{max} = 1.2 \times T_{KN}$

2) Внутреннее кольцо/внешнее кольцо

3) Внутреннее кольцо/внешнее кольцо

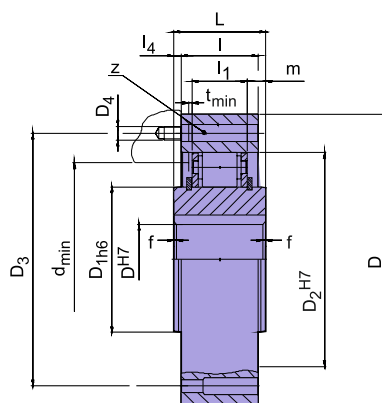
4) Отверстия с дюймовыми размерами под заказ

*) Шесть отверстий, равномерно расположенных через 60 °, и два дополнительных отверстия через 180 °.

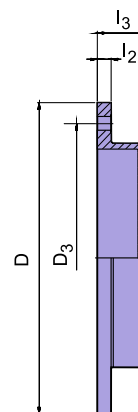
5) Допуск для размеров от 900 до 1027: -0,08

Центробежные обгонные муфты с подъемом кулачков под действием центробежных сил

RSCI 20-130



RSCI



F8

Тип			Скорости																			Масса		
RSCI	d_{H7} мм	$T_{KN}^{(1)}$ Нм	$n_{max}^{(2)}$ об/мин	$n_{min}^{(3)}$ об/мин	$n_{max}^{(4)}$ об/мин	$D^{(5)}$ мм	D_{H6} мм	$D_{H7}^{(2)}$ мм	D_3 мм	D_4 мм	z	L мм	l мм	l_1 мм	l_2 мм	$f \times 45^\circ$ мм	d_{min} мм	M мм	t_{min} мм	l_2 мм	l_3 мм	RSCI кг	F8 кг	
	20	212	315	750	15000	90	36	66	78	M6	6	35	35	25	0	0,8	52	5	1	8	16	1,5	0,3	
	25	319	300	725	14000	95	40	70	82	M6	6	35	35	25	0	1,0	56	5	1	8	16	1,6	0,4	
	30	375	290	700	11000	100	45	75	87	M6	6	35	35	25	0	1,5	62	5	1	8	16	1,8	0,4	
	35	550	280	670	11000	110	50	80	96	M6	8	35	35	25	0	1,5	66	5	1	8	16	2,1	0,5	
	40	800	260	630	8000	125	60	90	108	M8	8	35	35	25	0	1,5	76	5	1	10	21	2,7	0,7	
	45	912	255	610	7000	130	65	95	112	M8	8	35	35	25	0	1,5	82	5	1	10	21	2,9	0,9	
	50	1400	235	560	6000	150	80	110	132	M8	8	40	40	25	0	1,5	100	7,5	1	10	21	4,3	1	
	60	2350	210	510	6000	175	85	125	155	M10	8	60	50	36	5	2,0	110	12	2	12	35	6,5	1,8	
	70	3050	195	470	4000	190	100	140	165	M10	12	60	50	36	5	2,0	120	12	2	12	35	8,6	1,9	
	80	4500	180	440	4000	210	120	160	185	M10	12	70	60	36	5	2,0	140	17	3	12	35	12,5	2,6	
	80M	5800	155	375	4000	210	120	160	185	M10	12	70	60	46	5	2,0	140	12	2	12	35	13,1	2,6	
	90	5600	170	410	3000	230	140	180	206	M12	12	80	70	36	5	2,5	165	22	3	12	35	17,4	3,0	
	90M	8700	145	350	3000	245	140	180	206	M12	12	80	70	46	5	2,5	160	17	2	12	35	18,3	3,0	
	100	10500	145	355	3000	290	140	210	258	M16	12	90	80	52,6	5	2,5	180	18,6	3	15	37	28	5,0	
	100M	16000	140	340	2400	290	170	210	258	M16	12	90	80	63	5	2,5	200	13,5	2	12	35	30	5,0	
130	15750	135	330	2400	322	170	240	278	M16	12	90	80	52,6	5	3,0	210	18,6	3	15	37	35	6,0		

1) $T_{max} = 2 \times T_{KN}$

2) Максимально допустимая скорость передачи вращающего момента n_{max} не должна быть превышена при передаче момента.

3) Минимально допустимая обгонная скорость n_{imin} не должна быть ниже при непрерывной работе. Возможно снижение минимальной скорости по запросу.

4) Внутреннее обгонное кольцо

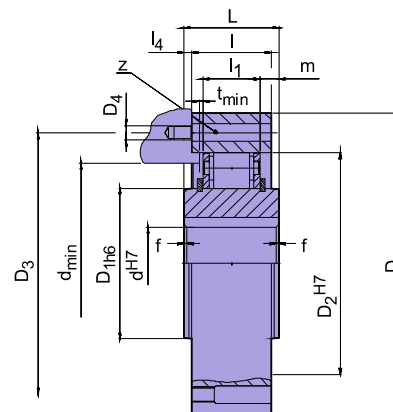
Шпоночный паз в соответствии с DIN 6885.1

5) Допуск +1

Крышу F8 следует заказывать отдельно

Центробежные обгонные муфты с подъемом кулачков под действием центробежных сил

RSCI 180-300



RSCI

Тип	Размер	Крутящий момент	Скорости									Номер								Масса
RSCI	d^{H7} [мм]	$T_{KN}^{(1)}$ [Нм]	$n_{max}^{(2)}$ [об/мин]	$n_{min}^{(3)}$ [об/мин]	$n_{max}^{(4)}$ [об/мин]	$D^{(5)}$ [мм]	D_{1H6} [мм]	D_2^{H7} [мм]	D_3 [мм]	D_4 [мм]	z	L [мм]	l [мм]	l_1 [мм]	l_4 [мм]	$f \times 45^\circ$ [мм]	d_{min} [мм]	M [мм]	t_{min} [мм]	[кг]
	180	31500	115	285	1300	412	240	310	360	M20	12	90	80	53	5	3,5	280	18,6	3	59
	180 M	50000	90	220	1300	422	240	310	370	M20	18	120	120	83	0	4	280	18,5	2	92
	180 II	63000	115	285	1300	412	240	310	360	M20	24	160	160	118	0	3,5	280	21	3	116
	180 II-M	100000	90	220	1300	425	240	310	370	M24	24	240	240	176	0	4	280	31	3	190
	220	42500	110	265	1100	470	290	360	410	M20	16	105	80	60	12,5	4	330	19,5	3	90
	220 M	68000	85	205	1100	480	290	360	410	M24	16	120	120	83	0	4	330	18,5	2	109
	220 II	85000	110	265	1100	480	290	360	430	M24	18	160	160	130	0	4	330	15	3	159
	220 II-M	136000	85	205	1100	490	290	360	425	M30	20	240	240	176	0	4	330	32	2	249
	240	52000	105	250	1100	500	320	390	440	M20	16	105	90	60	7,5	4	360	15	2	95
	240 M	83000	80	195	1100	520	320	390	440	M24	16	120	120	83	0	4	360	18,5	2	137
	240 II	104000	105	250	1100	520	320	390	440	M24	24	180	180	132	0	4	360	24	2	191
	240 II-M	166000	80	195	1100	530	320	390	455	M30	24	240	240	181	0	4	360	32	2	250
	260	65000	100	240	1000	550	360	430	500	M24	16	105	105	60	0	4	400	22,5	2	130
	260 M	100000	75	185	1000	580	360	430	500	M24	24	125	125	83	0	4	400	21	2	183
	260 II	130000	100	240	1000	580	360	430	500	M24	24	210	210	132	0	4	400	39	2	262
	260 II-M	200000	75	185	1000	580	360	430	500	M30	24	250	250	176	0	4	400	37	2	369
	300	78000	90	225	1000	630	410	480	560	M24	24	105	105	60	0	4	460	22,5	3	174
	300 M	125000	70	175	1000	630	410	480	560	M24	24	125	125	83	0	4	460	21	3	210
	300 II	156000	90	225	1000	630	410	480	560	M24	24	210	210	134	0	4	460	38	3	351
300 II-M	250000	70	175	1000	630	410	480	560	M30	24	250	250	182,6	0	4	460	33,7	3	457	

1) $T_{max} = 2 \times T_{KN}$

2) Максимально допустимая скорость передачи вращающего момента n_{max} не должна быть превышена при передаче момента.

3) Минимально допустимая обгонная скорость n_{imin} не должна быть ниже при непрерывной работе. Возможно снижение минимальной скорости по запросу.

4) Внутреннее обгонное кольцо

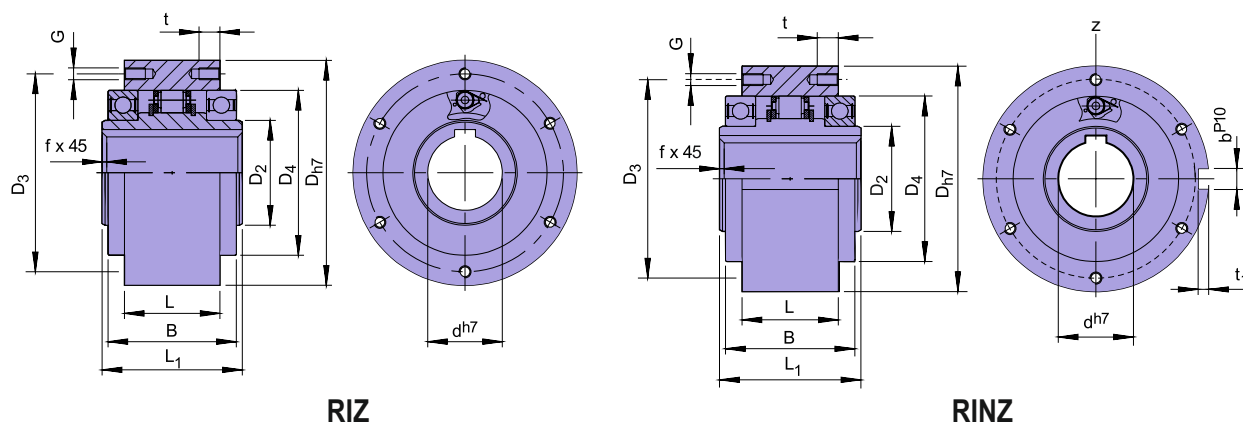
Шпоночный паз в соответствии с DIN 6885.1

5) Допуск +1

Крышу F8 следует заказывать отдельно

Центробежные обгонные муфты с подъемом кулачков под действием центробежных сил

RIZ/RINZ



Тип	Размер		Скорости								Номер								Масса
RIZ RINZ	d_{h7} мм	$T_{KN}^{1)}$ Нм	$n_{max}^{2)}$ об/мин	$n_{min}^{3)}$ об/мин	$n_{max}^{4)}$ об/мин	D_{h7} мм	D_2 мм	D_4 мм	D_3 мм	G	z	L_1 мм	L мм	B мм	t мм	f мм	t_1 мм	b^{P10} мм	кг
	30	375	290	700	9000	100	45	75	87	M6	6	68	43	60	10	1,0	4	8	2,3
	35	550	280	670	8500	110	50	80	96	M6	6	74	45	63	12	1,0	5	10	3,2
	40	800	260	630	7500	125	55	90	108	M8	6	86	53	73	14	1,5	5	12	4,8
	45	912	255	610	6700	130	60	95	112	M8	8	86	53	73	14	1,5	5,5	14	5,0
	50	1400	235	560	6000	150	70	110	132	M8	8	94	64	86	14	1,5	5,5	14	7,5
	60	2350	210	510	5300	170	80	125	150	M10	10	114	78	105	16	2,0	7	18	12,7
	70	3050	195	470	4000	190	90	140	165	M10	10	134	95	124	16	2,5	7,5	20	14,5
	80	5800	155	375	4000	210	105	160	185	M10	10	144	100	124	16	2,5	9	22	19,0
	90	8700	145	350	3000	230	120	180	206	M12	10	158	115	143	20	3,0	9	25	29,5
	100	16000	140	340	2400	270	140	210	240	M16	10	182	120	153	24	3,0	10	28	42,5
	130	23000	130	320	2400	310	160	240	278	M16	12	212	152	194	24	3,0	11	32	70

1) $T_{max} = 2 \times T_{KN}$

2) Максимально допустимая скорость передачи крутящего момента n_{max} не должна быть превышена.

3) Минимально допустимая обгонная скорость n_{min} не должна быть снижена при непрерывной работе. При заказе оборудования можно задать скорость, меньшую, чем указанная.

4) Внутреннее обгонное кольцо

Шпоночный паз в соответствии с DIN 6885.1





VKE - компания была основана в 1985 году в Корее. До недавнего времени компания поставляла свою продукцию исключительно на сборочные конвейеры как OEM производитель, но бурный рост в последние годы дал компании возможность расширения производимой номенклатуры и выхода на мировой рынок как поставщик широкой линейки продукции.

Компания позиционирует себя как производитель качественной продукции премиум сегмента но по более доступным ценам чем мировые лидеры, такие как SKF, FAG, NSK, NKE. Компания имеет как собственные заводы так и тесные партнерские связи с производителями не профильной продукции, при этом производится строгий контроль качества.

В номенклатуре компании представлены подшипники практически всех конструктивных модификаций, шариковые, роликовые, опорные ролики, шарнирные головки, корпусные подшипниковые узлы, обгонные муфты, линейные подшипники.

Наша компания является официальным представителем компании VKE на территории РФ и поэтому купить всю линейку продукции VKE в СПб с доставкой по России вы можете в нашей компании Базовая техника

195197, г.Санкт-Петербург,
Полюстровский пр., д.59, литера X
тел.: +7 (812) 740-12-27
sales@baztehshop.ru
sales@bazteh.ru

baztehshop.ru
bazteh.ru

